**农业部办公厅关于印发主要农作物生产全程机械化示范县评价指标体系（试行）和评价办法（试行）的通知**

农办机〔2016〕22号

各省、自治区、直辖市及计划单列市农机（农牧、农村经济）局（厅、委、办），新疆生产建设兵团农业局：

根据《农业部关于开展主要农作物生产全程机械化推进行动的意见》（农机发〔2015〕1号）要求，我部研究制定了《主要农作物生产全程机械化示范县评价指标体系（试行）》和《主要农作物生产全程机械化示范县评价办法（试行）》,现印发你们，请结合本地实际，认真贯彻执行。

本指标体系和评价办法，旨在为科学评价县域主要农作物生产全程机械化水平提供参考依据，通过以评促建，带动提高全国主要农作物生产全程机械化水平，力争到2020年建成500个左右基本实现全程机械化的示范县。

各地在试行过程中，有何问题或建议，请及时向我部农业机械化管理司反映。

农业部办公厅

2016年10月18日

**主要农作物生产全程机械化示范县**

**评价指标体系（试行）**

1 评价范围

根据《国民经济和社会发展第十三个五年规划纲要》等规划和《农业部关于开展主要农作物生产全程机械化推进行动的意见》（农机发﹝2015﹞1号）要求，为科学评价县域主要农作物生产全程机械化水平，指导全国主要农作物生产全程机械化示范县建设，制定本评价指标体系。

**1.1 主要农作物评价种类**

在水稻、玉米、小麦、马铃薯、棉花、油菜、花生、大豆、甘蔗等九大作物内，按县域种植面积由大到小，一般选取不超过3种作物纳入评价。其中：单季种植面积≥25%县域耕地面积的作物必须纳入考评；单季种植面积10万亩及以上的作物原则上应纳入考评。

**1.2 评价的生产环节**

主要农作物评价生产环节指耕整地、种植、收获、植保、烘干、秸秆处理六个主要机械化生产环节。其中，马铃薯、棉花、甘蔗、油菜、大豆、花生六种作物不参与烘干机械化生产环节评价。因区域地理气候条件特殊，申请谷物产地烘干机械化生产环节不纳入评价的县，需由县级农机主管部门提出申请，由省级农机化主管部门审核后出具证明函。

2 评价指标

主要农作物生产全程机械化水平评价设置机械化作业水平、技术支撑能力和组织保障能力3个一级评价指标，10个二级评价指标，从定量与定性两个方面进行综合评价。具体指标详见主要农作物生产全程机械化示范县评价指标表（试行）。

定量指标包括机械化作业水平1个一级指标，4个二级指标，为达标评价。

定性指标包括设置技术支撑能力和组织保障能力2个一级指标，6个二级评价指标，为赋值评价。

3 示范县合格标准

县域主要农作物生产全程机械化作业水平定量指标应全部达标，其中丘陵县及山区县各项定量指标达标值可相应降低10个百分点。具体丘陵县及山区县名单，依据国家统计局农村社会经济调查司编写、中国统计出版社出版的《中国县（市）社会经济统计年鉴2012》确定。

县域主要农作物生产全程机械化技术支撑能力和组织保障能力定性指标评价得分累加达到80分以上。

主要农作物生产全程机械化示范县评价指标表（试行）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **一级指标** | **二级指标** | |
| **一、机械化作业水平** | 1. 主要农作物耕种收综合机械化率 | |
| 水稻耕种收综合机械化率≥85% | 其中：种植机械化率≥50% |
| 小麦耕种收综合机械化率≥95% | ̶ |
| 玉米耕种收综合机械化率≥85% | 其中：收获机械化率≥65% |
| 油菜耕种收综合机械化率≥70% | 其中：机种、机收率≥50% |
| 大豆耕种收综合机械化率≥85% | 其中：收获机械化率≥70% |
| 花生耕种收综合机械化率≥70% | 其中：机种、机收率≥50% |
| 马铃薯耕种收综合机械化率≥70% | 其中：机种、机收率≥50% |
| 棉花耕种收综合机械化率≥70% | 其中：机种、机收率≥50% |
| 甘蔗耕种收综合机械化率≥70% | 其中：机种、机收率≥50% |
| 2. 高效植保机械化能力≥60% | |
| 3. 谷物产地烘干机械化能力≥40% | |
| 4. 秸秆处理机械化水平≥80% | |
| **二、技术支撑能力** | 1. 农机装备配备科学合理,可满足辖区内主要农作物生产全程机械化需要（25分） | |
| 1. 农机合作社等农机服务组织的作业服务能力强，农机社会化服务有效覆盖（20分） | |
| 1. 全程机械化技术路线清晰可行,形成可复制、可推广的生产模式（15分） | |
| **三、组织保障能力** | 1. 政府高度重视，部门密切配合，出台相关措施，推动机制高效（20分） | |
| 1. 技术示范推广和培训宣传有力，效果显著（10分） | |
| 1. 农机化公共服务机构健全，工作责任机制明确，形成合力（10分） | |

4 指标解释与计算

**4.1 单项农作物耕种收综合机械化率A**

A=0.4A1+0.3A2+0.3A3

4.1.1 耕整地机械化率A1

A1=100%×Sjg/Syg

式中：Sjg——机耕面积（hm2），指利用拖拉机等动力机械带动作业机械耕整过的单项农作物面积，其面积不能重复统计；

Syg——单项农作物应耕地面积（hm2）。

4.1.2 种植机械化率A2

A2=100%×Sjz/Szz

式中：Sjz——机械化种植面积（hm2），指使用各种播、栽机械实际种植的单项农作物面积；

Szz——单项农作物总种植面积（hm2）。

4.1.3 收获机械化率A3

A3=100%×Sjs/Szz

式中：Sjs——机收面积（hm2），指使用各类收获机实际收获的单项农作物的面积；

Szz——单项农作物总种植面积（hm2）。

**4.2 高效植保机械化能力B**

高效植保机械化能力是指县域内高效植保机械可以提供的最大服务面积与单季主要农作物最大种植面积的比值。高效植保机械是指有动力运载的，且作业效率在2hm2/h、农药利用率达40%以上的植保机械。现有植保机械中除机动背负式植保机械外，大部分可定义为高效植保机械。

高效植保机械化能力B：按作业效率2hm2/h台套，一天工作8小时，一次机械植保作业3天内完成进行计算。

B=100%×2×8×3×Njb/Syb

式中：Njb——辖区内高效植保机械保有量（台套）；

Syb——当季纳入考核的主要农作物总种植面积（hm2）。

**4.3 谷物产地烘干机械化能力C**

谷物产地烘干机械化能力是指县域内除收储体系外保有的谷物烘干机最大服务能力与单季水稻、玉米、小麦三种作物最大总产量的比值。

C=100%×Phg×Wcd/W

式中：Phg——谷物烘干机每年烘干总批次，总批次由各省确定，并提供依据；

Wcd——辖区内除收储体系外所保有的谷物烘干机械总吨位（万t）；

W——纳入评价的主要农作物单季最大总产量（万t）。

**4.4 秸秆处理机械化水平D**

秸秆处理机械化水平是指辖区内纳入评价的主要农作物秸秆机械化处理面积与纳入评价的主要农作物总种植面积的比值。

D=100%×Sjj/Sqz

式中：Sjj——秸秆机械化处理面积（hm2），包含秸秆机械化还田面积和机械化秸秆捡拾打捆面积，其面积不重复统计。

Sqz——主要农作物总种植面积（hm2）。

**4.5 农机装备配备科学合理,可满足辖区内主要农作物生产全程机械化需要**

县域相关农机装备保有量、单机作业量与主要农作物种植面积、机械作业面积等相匹配；大中拖占比、高性能农业机械占比较高。大中型拖拉机是指功率在14.7kW及以上的拖拉机，其中：大型拖拉机功率73.5kW及以上，中型拖拉机功率14.7-73.5kW。高性能农业机械是指相对于传统农业机械在功率、节能、效率、复式作业功能、作业质量、自动化程度等方面有较大提高的农业机械。

**4.6 农机合作社等农机服务组织的作业服务能力强，农机社会化服务有效覆盖**

农机作业社会化服务体系健全，拥有多家规模较大、管理规范、具备全程机械化服务能力的农机合作社（农机作业公司），作业服务面积逐步提高。农机合作社等服务组织数量及服务覆盖能力，能有效满足主要农作物机械化生产需求。

**4.7 全程机械化技术路线清晰可行,形成可复制、可推广的生产模式**

主要农作物生产有成熟的技术路径与种植模式，并有机具种类与数量配套方案，有具体的机械化作业规程，农机农艺融合度较高；种植大户和广大农民认可，生产模式被广泛应用。

**4.8 政府高度重视，部门密切配合，出台相关措施，推动机制高效**

地方政府重视和支持全程机械化工作，把推进全程机械化纳入本地农业现代化发展的重要考核内容，发布政府文件、成立领导小组，出台推进措施，建立有考核督查机制；有效协调有关职能部门以及农业系统各相关单位形成工作合力，将全程机械化工作纳入部门和乡镇绩效考核，形成高效的推动机制；安排专项财政资金支出，加大主要农作物生产全程机械化的投入力度。

**4.9 技术示范推广和培训宣传有力，效果显著**

有全程机械化示范基地，积极开展新技术试验示范，及时召开技术推广现场会，加快先进适用农机化装备和技术推广；以种植大户、农民（农机）合作社、家庭农场为重点，开展形式多样的新技术新技能培训；充分利用多种媒体，开展主题突出、形式多样的宣传报道，及时采集发布农机化生产技术和作业供需信息，宣传全程机械化建设成果、工作动态，营造推进全程机械化的良好氛围。

**4.10 农机化公共服务机构健全，工作责任机制明确，形成合力**

农机化主管部门与农机推广、监理等机构健全，职能清晰，形成分工协作推进全程机械化的工作机制；农机化主管部门及时制定创建全程机械化示范县的具体实施方案，有明确的时间表、任务图及保障措施；成立全程机械化技术指导小组，有效开展决策咨询、技术指导、培训交流等工作。